



ERFURT-Vliesfaser MAXX Superior

ERFURT
WÄNDE ZUM WOHLFÜHLEN

STRUKTUR- UND
VLIESTAPETEN

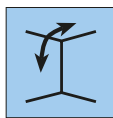
Преимущества



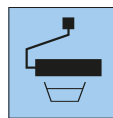
Не содержат
ПВХ



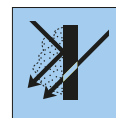
Трудновос-
пламеняемые



Для стен и
потолка



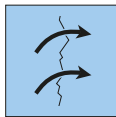
Низкий
расход
краски



Обои
„дышат“



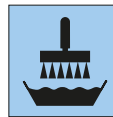
Устойчивы к
механическому
воздействию



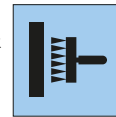
Надежно
скрывают
трещины



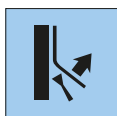
Не требуют
пропитки



Клей для
флизелиновых
обоев



Оклеивание
путем
нанесения
клея на стену



Легко
удаляются

Применение



1. Удалить старые обои и покрытия. Неровные основания выровнять гипсосодержащей шпаклевкой. Основания с высокой впитывающей способностью предварительно обработать грунтовкой, не содержащей растворителей.



2a. Нанести клей на стену или



2b. на обои с помощью клеенамазочного станка. Обои не требуют пропитки.



3. Выровнять полотна вертикально по отвесу и наклеить стык в стык. Пузыри воздуха и складки разгладить с помощью щетки или резинового валика.



4. Прижать полотно валиком из микропористой резины.



5. Излишки обоев у потолка, плинтусов, окон и т. д. удалить с помощью монтажного ножа, прижав обои шпателем.



6. На внутренних и на внешних углах обойное полотно не обводить, а обрезать, следующее полотно наклеивать в стык.



7. После высыхания обои покрасить высококачественной дисперсионной краской.

Vliesfaser

www.erfurt.com



Техническое описание

01/2016

Описание изделия

ERFURT-Vliesfaser MAXX Superior

Производитель

ERFURT & SOHN KG • Hugo-Erfurt-Straße 1
42399 Wuppertal • GERMANY • www.erfurt.com

Сырье/производство

Флизелиновые обои ERFURT-Vliesfaser MAXX Superior изготавливаются из специальных целлюлозных и текстильных волокон в комбинации с полимерными связующими веществами, которые тиснятся по специальной технологии.

Все артикулы обоев ERFURT-Vliesfaser MAXX Superior производятся по одной технологии.

Информация об изделии

- Размеры рулона: 12,5 м в длину и 0,53 м в ширину
- Количество в картонной коробке: 9 рулонов

Характеристики изделия

- По показателям паропроницаемости согласно DIN 52615 соответствует толщине воздушного слоя 0,01 м
- На минеральных основаниях является трудновоспламеняемым материалом (B-s1,d0) в соответствии с DIN EN 13501-1
- Не содержит ПВХ, вредных для здоровья пластификаторов и растворителей
- Не содержит стекловолокна
- Лазерное тиснение особой прочности
- Не содержит соединений тяжелых металлов и формальдегида
- Сохраняет первоначальный размер и надежно скрывает трещины
- В комбинации с соответствующими красками материал ERFURT-Vliesfaser MAXX Superior чрезвычайно устойчив к истиранию
- Легко удаляется при ремонте
- Обои могут многократно перекрашиваться

Способ применения

Обоями ERFURT-Vliesfaser MAXX Superior можно оклеивать любые подготовленные к оклеиванию основания во внутренних помещениях.

Оклеивание путем нанесения клея на стену

Для оклеивания применяется клей для флизелиновых обоев (например, Metylan Secura в пропорции 1:10 = 500 г на 5 л воды) или аналог. Клей равномерно наносится на основание, предварительно нарезанные сухие полотна накладываются на слой клея. Соблюдайте инструкцию производителя клея.

Оклеивание с помощью клеенамазочного станка

Нанести клей на обои ERFURT-Vliesfaser MAXX Superior с помощью клеенамазочного станка, сложить полотнища и без пропитки приклеить на основание. Для оклеивания применяется клей для флизелиновых обоев (например, Metylan Secura в пропорции 1:10 = 500 г на 5 л воды) или аналог. Соблюдайте инструкцию производителя клея.

Наклеивание

Обои ERFURT-Vliesfaser MAXX Superior клеятся вертикально по отвесу и встык. Пузыри разглаживаются резиновым валиком или обойной щеткой. Излишки обоев у потолка, плинтусов, окон и т. д. прижимаются в углах пластмассовым шпателем и обрезаются монтажным ножом. Не наклеивать внахлест.

Окрашивание

На контрастных основаниях или при ремонте настенное покрытие ERFURT-Vliesfaser MAXX Superior следует окрашивать. Лучше всего для этого подходят высококачественные шелковисто-глянцевые или глянцевые дисперсионные краски, так как по сравнению с матовыми красками они лучше подчеркивают структуру и отличаются большей износостойкостью.

Компоненты/ Результаты испытаний

Оценка показателей паропроницаемости была проведена исследовательским обществом ISEGA, г. Ашаффенбург, в соответствии с DIN 52615, часть 1, отчет об испытаниях № 1743/37.