

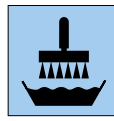
Zalety produktu



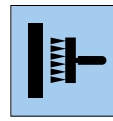
Nie zawiera
PVC



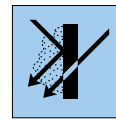
Trudno
zapalna



Klej do
włókny



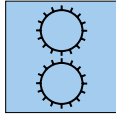
Technika
nakładania
kleju na
ścianę



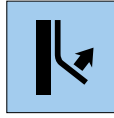
Aktywnie
oddychająca



Stabilna
struktura



Doskonała
odporność
na działanie
świata



Łatwa do
usunięcia



Atramenty
lateksowe



Atramenty
solwentowe



Atramenty
UV



Odporna na
promienio-
wanie UV



Przyjazna
dla
środowiska



Klasyfikacja
reakcji na
ogień

Obróbka



1. Podłoże musi być suche, czyste, twarde, chłonne i gładkie. Zaznaczyć szerokość brytu na ścianie i wyznaczyć pion.



2a. Do klejenia stosować klej do włókny w proporcji 1:10. W urzędzeniu do nakładania kleju na tapetę bez czasu nasiąkania lub



2b. Obróbka techniką nakładania kleju bezpośrednio na ścianę bez czasu nasiąkania.



3a. W przypadku dokładnie przycinanych na krawędziach nadrukach stosuje się klejenie na styk lub



3b. W przypadku zachodzących na siebie brytów tapet drukowanych białe krawędzie w stanie suchym należy odciąć aż do motywu. Następnie ustawić bryty odpowiednio do siebie na ścianie, w strefie zakładki. W celu utworzenia dokładnej spoiny wykonać podwójne cięcie



4. Bryty tapety dociskać wałkiem z porowatej gumy.



5. Wydostający się klej należy natychmiast po naklejeniu pojedynczych brytów zebrać ostrożnie miękką, wilgotną i czystą szmatką.



6. W narożnikach rozdzielać przy użyciu szpachli tapeciarskiej i noża lub nożyczek.



7. Niewielkie plamy po kleju pojawiające się na powierzchni usuwać po wyschnięciu tapety miękką, lekko wilgotną szmatką.



8. Przy późniejszym remoncie tapetę łatwo można usunąć.



Opis produktu

ERFURT-Digitalvliesapeten/
ERFURT wallpaper DV są tapetami z możliwością zadrukowania atramentami na bazie rozpuszczalników, atramentami lateksowymi i utwardzanymi UV.

Producent

Erfurt & Sohn KG • Hugo-Erfurt-Straße 1
42399 Wuppertal • www.erfurt.com

Surowce/produkcja

ERFURT wallpaper DV jest wytrzymałą, niezawierającą PVC okładziną ścienną z powierzchnią powlekaną do zastosowania cyfrowego druku atramentowego, wytwarzaną ze specjalnych włókien celulozowych i tekstylnych w połączeniu z polimerowymi środkami wiążącymi.

Dane produktu

- Digitalvlies DV 615, DV 617, DV 635, DV 638
- Wymiar rolki: długość 40,00 m x szerokość 0,75 m
 - Gramatura: ok. 220 g/m²
- Digitalvlies DV 662/00
- Wymiar rolki: długość 40,00 m x szerokość 0,75 m
 - Gramatura: ok. 220 g/m²
- Digitalvlies DV 662/01
- Wymiar rolki: długość 50,00 m x szerokość 1,50 m
 - Gramatura: ok. 220 g/m²

Właściwości produktu

- Gładka lub strukturalna powierzchnia, tłoczona na gorąco
- Przepuszczalność pary wodnej zgodnie z normą DIN 52615 odpowiada dyfuzyjnej warstwie powietrza o grubości 0,05 m
- W połączeniu z podłożami mineralnymi zgodnie z normą DIN 13501-1 C-s1,d0 (trudno zapalna)
- Nie zawiera PVC, zmiękczaczy ani rozpuszczalników
- Nie zawiera włókien szklanych
- Bez domieszki związków metali ciężkich i formaldehydu
- Stabilna wymiarowo i pokrywająca rysy (klasa A)
- Bardzo dobre krycie podłoża dzięki pigmentacji
- Łatwo usuwalna po zwilżeniu wodą

Właściwości w zakresie druku

- Do 30% oszczędności w zużyciu atramentu
- Możliwość zadrukowania atramentami na bazie rozpuszczalników, atramentami lateksowymi i utwardzanymi UV
- Do ekologicznego druku cyfrowego

Zastosowanie/obróbka

Okładziny ERFURT wallpaper DV mogą być stosowane na wszystkich powierzchniach nadających się do tapetowania wewnątrz budynków. Podłoże powinno zostać starannie przygotowane, musi być suche, czyste, stabilne, lekko chłonne i gładkie.

Usunąć stare tapety i nieprzylegające warstwy farby. Szorstkie podłoża wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Podłoża silnie chłonne zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalnika. Należy przestrzegać instrukcji technicznych nr 7 i nr 16.

W zależności od techniki drukowania, wzór można układać z zakładką 10-15 mm lub przy dokładnie możliwym przycięciu krawędzi – bez zakładki.

Podłoże

Podłoże musi być suche, nośne, równomierne, chłonne, czyste, gładkie i dostatecznie równe dla przewidzianej okładziny ściennej. Usunąć stare tapety i nieprzylegające warstwy farby. Szorstkie podłoża wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Gładkie tynki gipsowe pokryć wstępnie rozcieńczonym klejem. Podłoża silnie chłonne zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalnika.

Klejenie

Klejenie okładziny ERFURT wallpaper DV jest uzależnione od zastosowanej metody nadruku. Z zasady klejenie odbywa się pionowo. Zaleca się układanie „od światła”.

Klejenie na styk

W przypadku nadruków dokładnie przycinanych na krawędziach stosuje się klejenie na styk.

Klejenie z podwójnym przycięciem

W przypadku zachodzących na siebie brytów tapet drukowanych białe krawędzie w stanie suchym należy odciąć aż do motywu. Następnie bryty ustawić odpowiednio do siebie w obszarze zakładki i za pomocą gumowego wałka lub szpachli do tapetowania usunąć pęcherzyki powietrza. W celu uzyskania dokładnych spoin wykonać podwójne cięcie, usunąć pozostałości tapet i kleju oraz lekko poprawić wałkiem do spoin.

Nadmiar tapety przy suficie, listwach przypodłogowych, oknach itd. docisnąć do krawędzi szpachlą z tworzywa i odciąć nożykiem do tapet. Nie przyklejać tapety na zakładkę. **Plamy po kleju pojawiające się na powierzchni natychmiast usuwać miękką, lekko wilgotną szmatką.**

Okładziny ścienne ERFURT wallpaper DV cechują się bardzo dużą wytrzymałością. W szczególności wymagających warunkach otoczenia, np. w gastronomii, pływalniach lub w miejscach organizacji imprez w celu ochrony nadruku po ułożeniu tapety zaleca się zastosowanie powłoki wykonanej z wysokiej jakości lakieru bezbarwnego (np. Capaplex Caparol).

Obróbka techniką nakładania kleju na ścianę

Do klejenia używa się kleju do włókniny (np. Metylan segura/Metylan NP Neuputzkleister w proporcji 1:10 = 1000 g na 10 l wody) lub porównywalnego. Klej nanosić równomiernie na podłoże, a przycięte, suche bryty układać w warstwie kleju. Należy przestrzegać także zaleceń producenta kleju dotyczących obróbki.

Obróbka przy użyciu urządzenia do nakładania kleju

ERFURT wallpaper DV posmarować klejem za pomocą urządzenia do nakładania kleju, złożyć i przyklejać bez czasu nasiąkania. Do klejenia używa się kleju do włókniny (np. Metylan segura/Metylan NP Neuputzkleister w proporcji 1:10 = 1000 g na 10 l wody) lub porównywalnego. Należy przestrzegać także zaleceń producenta kleju dotyczących obróbki.

Wyprodukowano w Niemczech

Erfurt & Sohn KG
Hugo-Erfurt-Straße 1
D-42399 Wuppertal

tel.: +49 202 61 10-0
faks: +49 202 61 10-89 451

e-mail: info@erfurt.com
Internet: www.erfurt.com

Infolinia:
+49 202 61 10-375

ERFURT
WÄNDE ZUM WOHLFÜHLEN